

STW

ROHRLASERN AUF HÖCHSTEM NIVEAU BY STW!

Edelstahl-Rohrteile, die sofort passen!

Weniger Montage. Mehr Tempo. Mehr Sicherheit.



**Komplexe Rohrgeometrien.
Präzise gefertigt.
Sofort montagebereit.**

Quelle: Trumpf Gruppe

Rohrlaserfertigung bei STW – präzise Bauteile für Anlagenbau, Gestellbau und Konstruktion.

Mit modernster Rohrlasertechnologie fertigt STW hochpräzise Rohrbauteile mit integrierten Funktionen. Komplexe Konturen, Schweißnahtvorbereitungen und Montagehilfen entstehen direkt im Laserschnitt – effizient, reproduzierbar und montageoptimiert.

Wenn Edelstahl-Rohrkonstruktionen exakt passen müssen, dann Laserteile von STW

= ohne Nacharbeit montieren und schweißen!



MODERNE ROHRLASERTECHNOLOGIE



Video öffnen!

► WIR BEARBEITEN

Profilarten

- Rundrohr
- Vierkantrrohr
- Rechteckrohr

Material:

- 1.4301
- 1.4404
- 1.4571 (auf Anfrage)

Abmessungen:

- Rundrohr bis \varnothing 254 mm
- Vierkantrrohr bis 180x180 mm
- Wandstärke bis 6,0 mm
- Stangenlänge bis 6,0 m

Bearbeitungen:

- Konturen & Durchbrüche
- Markierungen und Beschriftungen
- Gehrungen
- Ausklinkungen
- Steck- und Laschverbindungen
- Schweißnahtvorbereitung

Typische Einsatzbereiche

- Anlagenbau
- Gestellbau
- Komponentenfertigung
- Maschinenbau
- Halterungen und Trägerstrukturen
- modulare Baugruppen

INTELLIGENTE FUNKTIONEN FÜR EFFIZIENTE KONSTRUKTIONEN

CATCHERLANZE

Schutz der Innenoberflächen vor Schlackespritzern für maximale Prozesssicherheit während des Schneidprozesses.

LASERBESCHRIFTUNG

Positionsnummern oder Bauteilkennzeichnungen werden direkt im Laserprozess aufgebracht – ideal für Montage und Logistik.

SCHWEISSNAHTERKENNUNG

Der Rohrlaser erkennt die Schweißnahtlage automatisch und positioniert Schnitte entsprechend – für maximale Prozesssicherheit, gleichbleibende Schnittqualität und definierte Optik.

CAD-BASIERTE FERTIGUNG IN PRÄZISION

Hohe Prozesssicherheit und Ausführungsqualität mit hoher Wirtschaftlichkeit durch reduzierten Verschnitt. Modernste Rohrlasertechnologie sorgt für maßhaltige Bauteile, effiziente Materialnutzung und reproduzierbare Qualität = exakte Konturen und Passgenauigkeit, keine nachträglichen Arbeitsschritte oder manuelle Anpassungen.



3D-BEVEL-CUT MIT 45°-LASER- SCHWENKEINHEIT

Schrägschnitte für perfekte Schweißnähte entstehen direkt im Laserprozess – präzise und reproduzierbar!



STECK- UND POSITIONIERSYSTEME

Lasergeschnittene Steck- oder Laschverbindungen ermöglichen präzise Positionierung und reduzieren den Montageaufwand.



IHRE VORTEILE

- Durch moderne Rohrlaserfertigung entstehen funktionale Bauteile direkt im Schnittprozess ideal für hochwertige Schweißprozesse (WIG, MIG, Orbital).
- Ihre Projekte sind besser planbar und somit terminsicher, sie steigern Ihre Effizienz und reduzieren Kosten!
- Wir machen es Ihnen leicht! Die Bestellung ist durch (Hand-)Skizze oder Zeichnung als Einzelteil oder Baugruppe in den Formaten DXF, DWG oder STEP einfach und unkompliziert!



IHRE BENEFITS

- reduzierte Nacharbeit
- schnellere Montage
- geringerer Vorrichtungsaufwand
- hohe Maßgenauigkeit
- reproduzierbare Qualität und Optik



UNSER FAZIT

Eliminieren Sie Kostentreiber und Verschwendungen wie Schweißnahtvorbereitung, nachträgliche Anpassungen und zusätzliche Prozessschritte wie Bohren, Entgraten oder Schneiden. Vermeiden Sie Suchzeiten zur aufwendigen Zuordnungen der Einzelteile, schlechte Maßhaltigkeit oder Nacharbeiten für eine bessere Optik und entscheiden sich für:

**STW – Präzision im Anlagen- u. Maschinenbau
– Edelstahlfertigung mit System!**

STW GmbH
Stainless Tube Welding
Fritz-Hopf-Str. 15
86720 Nördlingen
09081 27 222 - 51



www.stw-gmbh.de
laserteile@stw-gmbh.de